

EE 400

EE 150

Kondensatpumpen
Condensate pumps
Pompes à condensat
Pompa d'estrazione die
condensa
Condensaatpomp
Bomba de condensados

Installationsanweisung

Installation instructions · Instruction d'installation · Istruzioni
per l'installazione · Installatiehandleiding · Instrucciones
bomba de condensados



GOTEC

Installationsanweisung

Merkmale

- Geräuscharme Zentrifugalpumpen mit ca. 1,5 m langem Netzkabel
- Kugelgelagerte Antriebswelle
- Integriertes Rückschlagventil verhindert den Rückfluss von Kondensat in den Behälter
- Überlauf-Sicherheitsschalter (nur EE400)
- Ultrakompakte Bauweise

Anwendung

Die Gotec Kondensatpumpen EE400 und EE150 sind zur Förderung von Kondensat aus Klimaanlage, Kühltheke, Entfeuchter und in Gas- oder Öl-Brennwertgeräten vorgesehen. Das Gehäuse besteht aus ABS und ist somit gegenüber dem sehr sauren Kondensat aus Brennwertanlagen chemisch beständig.

Technische Daten EE400

- Elektrische Daten: 230V, 50/60Hz, 65VA
- Alarmkontakt: max. 24V, 6VA (NO) Ohmsche Last
- Gewicht: ca. 1600 g
- Tankinhalt: max. 0,5 l
- Abmessungen: 185 x 85 x 100 (L x B x H)
- Druckschlauch – Ø: 8 x 2 mm
- Pumpenblock auch in externer Wanne einsetzbar ((nur EE400); maximale Wannenhöhe 70mm)

Förderleistung l/h	Förderhöhe (m)
350	0
280	1
220	2
100	3
0	4

Technische Daten EE150

- Elektrische Daten: 230V, 50/60Hz, 48VA
- Gewicht: ca. 850 g
- Tankinhalt: max. 0,2l
- Abmessungen: 165 x 65 x 85 (L x B x H)
- Druckschlauch – Ø: 8 x 2 mm
- **Einsatzgrenzen:**
- Klimatechnik: bis max. 10 kW
- Brennwerttechnik: bis max. 50 kW

Förderleistung l/h	Förderhöhe (m)
120	0
80	1
0	1,5

Installation

- Bitte nehmen Sie die Pumpe sorgfältig aus der Verpackung. Überprüfen Sie die Pumpe auf evtl. Schäden sowie auf die Vollständigkeit der mitgelieferten Zubehörteile. Um die Funktionssicherheit zu gewährleisten, wurden die Pumpen vom Hersteller gründlich getestet, bevor sie transportsicher verpackt wurden. Falls Mängel auftreten oder gar erkennbar sind, senden Sie die Pumpe zur Reparatur bzw. Ersatzlieferung an Ihren Lieferanten zurück.

- Wählen Sie einen Montageplatz in der Nähe Ihres Klima- oder Brennwertgerätes. Die Pumpe muss waagrecht montiert werden.
- Die Zuleitung muss fallend und ohne Querschnittsverengung zur Einfüllöffnung der Pumpe verlegt werden.
- Die Pumpe so montieren, dass sich der Deckel (EE400) bzw. die komplette Antriebseinheit (EE150) zur Reinigung des Behälters entnehmen lassen. Der Abstand nach oben beträgt ca. 160 mm (EE400) bzw. 80 mm (EE150)

Anschluss der Rohrleitung

- Führen Sie einen flexiblen Kunststoffschlauch oder eine starre Rohrleitung vom Kondensatabfluss des Klimagerätes, Entfeuchters oder Brennwertgerätes fallend in die offene Bohrung im Deckel der Pumpe. Das Kondensat muss durch die Schwerkraft frei fließen können. Schneiden Sie das Zulaufrohr am Ende unter 45° ab, um freien Zufluss in den Tank der Pumpe zu gewährleisten.

Achtung: Falls eine Überlaufleitung am Klimagerät oder am Brennwertkessel vorhanden ist, ist es notwendig, den Überlauf und die Hauptleitung zu verbinden, bevor sie in die Pumpe eingeleitet werden.

- Schließen Sie die Entleerungsleitung am Stutzen des Rückschlagventils der Pumpe an. Drehen Sie die rechtsläufige Überwurfmutter handfest an. Geeignet ist ein PVC-Schlauch der Größe 8x2 mm. Verlegen Sie die Entleerungsleitung senkrecht von der Pumpe zum höchsten Punkt, ohne die maximale Förderhöhe der Pumpe zu überschreiten. Beachten Sie die Fördermenge in Abhängigkeit von der Höhe der Wassersäule (siehe „Technische Daten“). Vom höchsten Punkt bis zum Auslauf muss der Schlauch mit Gefälle verlegt werden. Ideal wäre, wenn das Ende der Entleerungsleitung unterhalb des Kondensatniveaus im Tank liegen würde. Ist es nicht möglich die Leitung mit Gefälle nach unten zu verlegen, installieren Sie einen A-Bogen am höchsten Punkt der Entleerungsleitung. Bei Verwendung der Pumpen mit externer Neutralisation empfehlen wir die Installation eines Zusatzfilters um das Kondensat vor dem Zulauf zu reinigen.

Achtung: Beide Pumpen verfügen über keine Kondensatneutralisation. Bitte beachten Sie die örtlichen Bestimmungen für Brennwertanlagen und nehmen Sie Rücksprache mit Ihrer zuständigen Behörde (Umwelt- bzw. Wasserschutzbehörde).

Elektrische Anschlüsse

Schalten Sie den Strom am Sicherungskasten ab, bevor Sie irgendwelche Arbeiten an den elektrischen Anschlüssen vornehmen. Alle elektrischen Anschlüsse müssen den örtlichen und/oder den nationalen Bestimmungen oder Normen entsprechen.

- Hauptanschluss: Beide Geräte sind mit einem 1,5 m langen Netzkabel ausgestattet. Schließen Sie die Pumpe direkt am Netz an, nicht an einem Ventilator oder an einer anderen Einrichtung, welche möglicherweise intermittierend läuft.
- Alarmkontakt: Die Pumpe EE400 ist zusätzlich mit einem Überlauf-Sicherungsschalter ausgestattet, der grundsätzlich angeschlossen werden muss! Die Leistung des integrierten Schalters der Pumpe ist auf 24V/6 VA begrenzt.

Testlauf

- Vor Inbetriebnahme muss der Druckschlauch angeschlossen werden. Danach den Tank manuell mit Wasser füllen, bis der Schwimmerschalter das Gerät einschaltet.

2. Test des Überlauf-Sicherheitsschalters (nur EE400)
 - a) Inbetriebnahme des Gerätes
 - b) Knicken Sie den Schlauch der Abgangsleitung der Pumpe oder ziehen Sie den Netzstecker, sodass das Wasser nicht abgepumpt werden kann.
 - c) Füllen sie den Tank komplett mit Wasser
 - d) Sobald sich der Wasserstand dem Deckel des Gerätes nähert, sollte sich der Überlauf- Sicherheitsschalter aktivieren, und die gewünschte Funktion auslösen (z. B. akustisches Signal).
 - e) Den Schlauch wieder in den ursprünglichen Zustand bringen oder den Netzstecker wieder einstecken. Der Tank wird nun leergepumpt. Sobald der Wasserstand zurückgeht, wird der Überlauf-Sicherheitsschalter und damit die Alarmfunktion deaktiviert.

Wartung

Warnung! Bevor Sie Wartungsarbeiten durchführen werden, vergewissern Sie sich, dass die Pumpe abgeschaltet bzw. spannungsfrei ist. Bitte achten Sie ebenfalls darauf, dass der Alarmkontakt (EE400) spannungsfrei geschaltet ist.

Falls das Gerät wie im "Testlauf" beschrieben nicht funktioniert, nehmen Sie das Oberteil des Tanks der Pumpe (EE400) ab. Der Antriebsblock kann nun herausgenommen werden. Der Tank der EE150 wird durch das Einführen eines Schraubendrehers in einen der seitlichen Schlitze des Pumpenblocks durch Hebeln geöffnet. Danach können Sie die beiden oben angeordneten Kreuzschlitzschrauben entfernt werden.

Überprüfen Sie jetzt, ob sich die Schwimmer frei nach oben und unten bewegen lassen. Falls einer der Schwimmer blockiert ist, ist er wahrscheinlich verschmutzt oder beschädigt. Der Motor selbst benötigt keine Wartung. Bitte öffnen Sie keinesfalls den Pumpenblock der EE400, da sonst die Siegel gebrochen werden und die Gewährleistung erlischt.

Tank und Schwimmer müssen jährlich gereinigt werden. Zur Reinigung des Tanks empfehlen wir ein mildes Reinigungsmittel. Der Schwimmer kann mit einem feuchten Tuch abgewischt werden.

Reinigung und Überprüfung der Rückschlagventils

1. Nachdem Sie die Überwurfmutter gelöst haben, entfernen Sie den Schlauch der Entleerungsleitung vom Stutzen des Rückschlagventils.
2. Drehen Sie das Rückschlagventil mit Hilfe eines Gabelschlüssel SW 20 aus dem Antriebsblock heraus.
3. Überprüfen Sie das Ventil auf Funktion. Bei Beschädigung ersetzen, bei Verschmutzung mit Pressluft reinigen.
4. Montieren Sie das Rückschlagventil in umgekehrter Reihenfolge wieder in den Pumpenblock.

Vorsicht beim Anziehen – nicht überdrehen! Es besteht die Möglichkeit, dass sich der O-Ring am Fuß des Rückschlagventils durch zu festes Anziehen verdrehen kann.

Ersatzteile

Als Ersatzteil für beide Pumpen ist der Stutzen der Entleerungsleitung mit integriertem Rückschlagventil erhältlich.

Artikel-Nummer	Bezeichnung
22214	Rückschlagventil

Störungssuche

Treten Störungen an der Pumpe auf, beachten Sie folgende Hinweise:

1. Pumpe läuft nicht
 - a) Überprüfen Sie die Stromversorgung der Pumpe
 - b) Prüfen Sie, ob Kondensat abgepumpt wird bzw. im Tank vorhanden ist.
 - c) Überprüfen Sie, ob sich die Schwimmer frei bewegen lassen und bei der Auf- und Abwärtsbewegung ein leises Klicken zu vernehmen ist. (Schaltgeräusche der REED- Kontakte)
 - d) Überprüfen Sie, ob die Entleerungs- bzw. Zuflussleitung der Pumpe verstopft ist. Achtung: Wenn diese Leitungen verstopft sind, kann es zu Beschädigung der Pumpe kommen!
2. Starke Geräusentwicklung der Pumpe
 - a) Überprüfen Sie den Tank auf Schmutzrückstände und beseitigen diese, falls vorhanden. Bitte beachten Sie die Wartung- und Reinigungshinweise.
3. Die Pumpe läuft, fördert jedoch nicht
 - a) Testen Sie, ob möglicherweise ein Schwimmer an der oberen Stellung hängt.
 - b) Überprüfen Sie die Höhe der Entleerungsleitung mit den max. zulässigen Werten (Siehe Technische Daten)
 - c) Prüfen Sie, ob die Entleerungsleitung verstopft ist und reinigen Sie diese bei Bedarf.
 - d) Testen Sie, ob das Rückschlagventil verstopft ist und reinigen Sie dies gegebenenfalls
4. Das Kondensat läuft von der Entleerungsleitung zurück in den Tank
 - a) Überprüfen Sie das Rückschlagventil auf Schmutzrückstände
 - b) Falls die Entleerungsleitung so installiert ist, dass der höchste Punkt weniger als 1 m über der Pumpe ist, besteht die Möglichkeit, dass Kondensat aufgrund des geringen Gegendruckes, durch das Rückschlagventil zurück in den Tank der Pumpe fließt. Dieses Phänomen ist normal und beschädigt die Pumpe nicht.
5. Feuchtigkeit am Rückschlagventil
 - a) Überprüfen Sie den festen Sitz der Überwurfmutter zum Festklemmen der Entleerungsleitung
 - b) Prüfen Sie den festen Sitz des Rückschlagventils im Pumpenblock
 - c) Wenn der O-Ring unterhalb des Rückschlagventils beschädigt ist, tauschen Sie diesen bitte aus oder verwenden ein neues Rückschlagventil inklusive O-Ring.

Gewährleistung

1 Jahr. Diese Gewährleistung gilt für Teile, die Materialschäden oder Herstellungsfehler aufweisen und beschränkt sich auf das Auswechseln oder die Reparatur der defekten Teile. Arbeitskosten und eventuelle sekundäre Schäden können in keinem Fall als Grundlage für eine Reklamation dienen. Die zurückgesendeten Geräte müssen vollständig und mit einer schriftlichen Aufstellung der festgelegten Mängel versehen sein.

Bei einer nicht konformen Installation oder der Nichteinhaltung der Spezifikationen oder der Wartung lehnen wir jede Haftung ab.

Konformität: CE

Alle angegebenen Daten dienen allein der Produktbeschreibung und sind nicht als zugesicherte Eigenschaften im rechtlichen Sinne zu verstehen.

Technische Änderungen vorbehalten.

Installation instructions

Features

- Silent running centrifugal pump with 1,5m power cord
- Ball bearing drive shaft
- Check valve to prevent back-flow of liquid into the unit
- Overflow safety alarm switch (nur EE400)
- Compact size

Application

The GOTEC condensate pumps EE400 and EE150 are designed to automatically remove the liquid from an air-conditioner, evaporator coil and/or an oil or gas condensing warm air boiler. This pump is made from a tough ABS plastic body so it will resist corrosion and impact.

Specifications EE400

- Electrical spec.: 230V, 50/60Hz, 65VA
- Alarm switch: max. 24V, 6VA (NO)Ohmic load
- Weight: approx. 1600 g
- Tank capacity: max. 0,5 l
- Dimensions: 185 x 85 x 100 (L x W x H)
- Pressure hose dia.: 8 x 2 mm
- Pump unit can be used in an external pan as well (only EE400);maximum pan height 70 mm

flow rate l/h	head (m)
350	0
280	1
220	2
100	3
0	4

Specifications EE150

- Electrical spec: 230V, 50/60Hz, 48VA
- Weight: approx. 850 g
- Tank capacity: max. 0,2l
- Dimensions: 165 x 65 x 85 (L x B x H)
- Pressure hose dia.: 8 x 2 mm
- **Limitations of use:**
 - Air-conditioners up to max. 10 kW
 - High efficient furnaces up to max. 50 kW

flow rate l/h	head (m)
120	0
80	1
0	1,5

Installation

1. Carefully unpack the unit Check for damage and make sure that all of the required parts are included. The unit are thoroughly tested before packing to insure safe delivery and operation. If there is any sign of damage due to shipment, return it to the place of purchase for repair or replacement.
2. Choose a mounting location near the air-conditioner or boiler. The pump must be mounted level. And the inlet must be below the lowest drain.

3. The pump should be mounted in a way that the cover (EE400) and/or the pump unit inside (EE150) can be removed easily for cleaning purposes. The clearance above the pump should be min. 160 mm (EE400) or 80 mm. (EE150)

Connecting the piping

1. Run flexible tubing or pipe from the condensate drain on the evaporator pan and/or drain from boiler to the inlet hole on the pump. This drain line should have a continuous downward slope to allow gravity flow. Cut the end of the line at an angle so the end does not close off on the bottom of the pump's tank.

Note: If there's an overflow drain from the evaporator pan or from the boiler, it may be necessary to tee the overflow and the main drain together before they enter the pump.

2. Connect the discharge line by hand- tighten the cap nut of the check valve in a clockwise direction. A flexible tubing with a size of 8x2 mm will be suitable. Extend the discharge line straight up from the pump to the highest point, run the discharge line to a drain with a downward slope.

For best results, the drain should be below or approx. level with the bottom of the pump tank. If it is not possible to slope the line the line downward, make an inverted "U" trap at the highest point of the discharge line above the pump. If the pumps are used in combination with an external neutralisation box we strongly recommend an additional filter at the pump's intake port.

Note: Although not needed for these pumps, local regulations may require the use of a condensate neutraliser when using this pump with a condensate gas boiler. Consult local authorities for guidelines.

Wiring

Shut off electrical power at the fuse box before making any wiring connections. All wiring must be done according to local and/or applicable national codes.

1. Main power: Both pump units are provided with a 1,5 m power cord. Connect this cord to a constant line voltage source, not a fan or other device that may run intermittently.
2. Overflow alarm switch: The pump type EE400 is equipped with an overflow alarm switch (NO) that has to be wired in any case. To handle high power rates an additional relay must be wired in the alarm circuit because the max power rating of the integrated switch is limited to 24V/6VA.

Testing

1. With the unit plugged in and the discharge line in place, pour water into the pump reservoir until the unit activates to verify the unit works properly.
2. To test the overflow alarm circuit (only EE400)
 - a) Energise the appliance so it runs.
 - b) Kink the tube coming from the pump discharge, or unplug the power cord, so it cannot pump out.
 - c) Pour water into the pump reservoir, filling it completely.
 - d) As the water level nears the top of the unit the overflow alarm switch should activate (e.g. triggering an alarm circuit, if used).
 - e) Un-kink the tube, or plug the cord in, and allow the pump to empty the tank. As the water level goes down the overflow safety switch will deactivate and the appliance will energise again (or the alarm will reset).

Maintenance

Warning! Before attempting any maintenance on the unit, disconnect the power cord from the power supply to reduce the risk of electrical shock. Also take whatever precautions are necessary if the overflow alarm switch (only EE400) is wired to an external relay or directly to an alarm circuit.

If the unit does not perform as stated in above tests, remove the tank cover of the pump (only EE400). The drive unit can be removed now.

The tank of the EE150 can be removed by inserting a screwdriver in one of the side slots of the tank and levering it away. (Do not over-stress the material) After that unscrew the two Phillips screws located on top. Now verify that the float mechanism moves up and down freely. If the float binds, it may be dirty or damaged. The motor itself does not need any maintenance so do not attempt any repairs. Also never open the drive unit of the EE400 because breaking the seal will invalidate the warranty.

However, the tank and float mechanism will need to be cleaned once a year. The tank and the floats should be cleaned with mild detergent using a damp cloth.

Reassemble the unit in reverse order.

Cleaning the check valve and verify its operating

1. After unscrewing the cap nut remove the discharge line from the check valve
2. Use a SW 20 wrench to remove the check valve from the drive unit.
3. Visually check the valve for obstructions. If damaged, replace.
4. To re-install the check valve, hands tighten it to the drive unit. Then, tighten 1/2-turn further with a wrench. Be careful not to over-tighten as this may distort the O-ring seal under the check valve.

Replacement items

The discharge nipple with integrated check valve is available for replacement. It can be used for both pump models.

Part-Number	Description
22214	Check valve c/w O-ring

Troubleshooting

If the pump does not function properly, refer to the following:

1. Unit does not run:
 - a) Check the power supply
 - b) Check the appliance to see if condensation is actually being generated
 - c) Check to make sure the pump float mechanism moves freely and clicks the activation switch when moved up and down.
 - d) Check the drain line (s) into the pump for obstructions. Note: If these lines are clogged and remain clogged, the appliance may eventually be damaged.
2. Pump makes loud noise when running:
 - a) Check the tank for debris and clean if necessary. Refer to the maintenance section for cleaning instructions.
3. Unit runs but does not pump liquid out:
 - a) Check the floats to be sure that they are not stuck in the up position.
 - b) Check the height of the discharge tubing to be sure it does not exceed the allowed head (see specifications)
 - c) Check the discharge tube for obstructions and clear if needed.
 - d) Check the check valve for obstructions. Refer to the maintenance section for cleaning instructions.
4. Liquid drains back into pump from discharge line:
 - a) Check valve may have debris in it. Refer to the maintenance section for cleaning instructions
 - b) If the discharge line is plumbed so the highest point is less than 1 m above the pump, the check valve may allow liquid to drain out of the line. This is normal and will not damage the pump.
5. Liquid leaks from around the check valve
 - a) Check the proper fit of the cap nut that holds the discharge tube in place.
 - b) If the check valve is too tight or too loose it may leak around the O-ring. Check that the valve is hand tight, and then tighten an addition 1/2 turn with a wrench.
 - c) If the O-ring under the check valve is damaged, replace with a new one or purchase a replacement check valve, which includes an O-ring.

Warranty

1 year. This warranty covers all parts with material or manufacturing faults. The buyer's only remedy is the replacement or repair of the defective parts. In no case can labour costs and any consequential damage be cited as a basis for a complaint. Any returned units must be complete and must be accompanied by a written list of the defects ascertained.

We are unable to accept any liability in case of nonconforming installation or noncompliance with the specifications or maintenance recommendations.

Conformity: CE

All data contained in these specifications are solely intended to describe the product and do not constitute warranted characteristics in the legal sense.

Subject to technical change.

Instructions d'installation

Caractéristiques

- Pompe centrifuge silencieuse avec câble secteur de 1,5 m
- Arbre d'entraînement à roulement à billes
- Clapet anti-retour empêchant le retour du condensat dans l'unité en cas de trop-plein
- Interrupteur de sécurité en cas de trop-plein (EE400)
- Forme très compacte

Domaine d'utilisation

Les pompes à condensat EE400 et EE150 sont conçues pour transporter l'eau de condensation d'installations de climatisation, d'installations frigorifiques, d'installations de déshumidification et d'installations à gaz ou à mazout à haut coefficient calorifique. La pompe est en plastique ABS, donc plus résistante aux produits chimiques vis à vis du condensat très acide des installations à haut coefficient calorifique.

Caractéristiques techniques de la pompe EE400

- Caractéristiques électriques: 230V, 50/60 Hz, 65VA
- Circuit alarme: max. 24V, 6VA (NO) charge en ohm
- Poids: 1600 gr.
- Contenu du réservoir: max. 0,5 l
- Dimensions: 185x85x100 (L x l x h)
- Tuyau de refoulement: 8 x 2 mm (ø)
- Le bloc de la pompe est aussi utilisable dans une cuve externe (valable seulement pour la EE400). Hauteur maximale de la cuve: 70mm.

Débit de refoulement l/h	Hauteur de refoulement (m)
350	0
280	1
220	2
100	3
0	4

Caractéristiques techniques de la pompe EE150

- Caractéristiques électriques: 230V, 50/60 Hz, 48VA
- Poids: env. 850 gr.
- Contenu du réservoir: max. 0,2 l
- Dimensions: 165 x 65 x 85 (L x l x h)
- Tuyau de refoulement: 8 x 2 mm (ø)
- **Limites d'utilisation:**
Technique de climatisation: jusqu'à 10 kW
Technique de combustible: jusqu'à 50 kW

Débit de refoulement l/h	Hauteur de refoulement (m)
120	0
80	1
0	1,5

Installation

1. Veuillez sortir la pompe de son emballage avec précaution. Effectuez un contrôle visuel pour détecter d'éventuelles détériorations et pour déterminer si tous les accessoires ont été livrés. Les pompes sont soumises à des tests approfondis avant d'être emballées dans un conditionnement conçu pour les protéger durant leur transport. Néanmoins si vous constatez la présence de vices quelconques, veuillez nous retourner la pompe, nous la réparerons ou procéderons à un échange.

2. Optez pour un site de montage situé à proximité de l'appareil de climatisation ou de la chaudière. La pompe doit être montée à l'horizontale.
3. La conduite d'alimentation doit être installée en pente négative et l'entrée du tuyau ne doit pas être obstruée.
4. La pompe doit être montée de telle sorte que l'on puisse sortir le couvercle (EE400) ou l'unité de commande (EE150) pour nettoyer le réservoir. Ils doivent être surélevés d'environ 16 cm (EE400) et de 8 cm (EE150).

Raccordement de la tuyauterie

1. Introduisez en pente négative un tuyau flexible en PVC ou une conduite rigide de la purge de condensat de l'appareil de climatisation, du déshumidificateur ou de la chaudière au travers d'un perçage dans le couvercle de la pompe. Le condensat doit pouvoir s'écouler librement par gravitation. Coupez à moins de 45° l'extrémité de la conduite pour assurer l'écoulement dans le réservoir de la pompe.

Attention: Si le climatiseur ou la chaudière comporte une conduite de trop-plein, il est nécessaire de relier le trop-plein et la conduite principale avant de les introduire dans la pompe.

2. Branchez la conduite de purge sur le tube du clapet anti-retour. Serrez l'écrou raccord de droite. Un tuyau flexible en PVC de 8x2 mm est idéal. Posez la conduite de purge à la verticale de la pompe jusqu'au point le plus haut possible, sans dépasser la hauteur de refoulement maximale de la pompe. Veuillez tenir compte du rapport volume de refoulement/hauteur. (cf. caractéristiques techniques).
3. Du point le plus élevé jusqu'au niveau de purge, le tuyau flexible doit être posé avec une pente négative. L'idéal serait que l'extrémité de la conduite de purge se situe en dessous du niveau de condensat dans le réservoir. S'il n'est pas possible de poser la conduite en pente descendante, installez un coude en A au point le plus élevé de la conduite de purge.
Pour une utilisation des pompes avec une neutralisation externe, nous recommandons l'installation d'un filtre supplémentaire pour nettoyer le condensat avant l'écoulement.

Attention: Aucune des pompes ne possède de neutralisation des condensats. Veuillez tenir compte des prescriptions locales pour les installations à gaz à haut coefficient calorifique et contacter les autorités compétentes (services de protection de l'environnement et des eaux).

Raccordements électriques

Mettez la boîte à fusibles hors tension avant d'entreprendre tous travaux sur les raccordements électriques. Tous les raccordements électriques doivent respecter les prescriptions ou normes locales et/ou nationales.

1. Raccordement principal: Les deux appareils sont équipés d'un câble d'alimentation de 1,5 m de long. Raccordez la pompe directement au secteur et non à un ventilateur ou à un autre dispositif qui serait susceptible de fonctionner par intermittence.
2. Circuit alarme: La pompe EE400 est équipée en plus d'un interrupteur de trop-plein qui doit être branché dans tous les cas. La puissance maximale de l'interrupteur intégré est de 24V/6 VA. Cet interrupteur permet de commander un appareil de signalisation optique ou acoustique.

Test de fonctionnement

1. Avant la mise en service, branchez le tuyau de refoulement. Ensuite, remplissez le réservoir d'eau jusqu'à ce que l'interrupteur à flotteur active l'appareil.
2. Test de l'interrupteur de trop-plein (EE400)
 - a) Mise en service de l'appareil.
 - b) Pliez le tuyau flexible de la conduite de sortie de la pompe ou débranchez la fiche secteur de sorte qu'un pompage soit impossible.
 - c) Remplissez entièrement le réservoir d'eau.
 - d) Dès que le niveau d'eau atteint le couvercle de l'appareil, l'interrupteur de sécurité doit se déclencher et activer la fonction souhaitée (par ex. activer le signal visuel ou acoustique).
 - e) Remettre le tuyau flexible dans son état d'origine ou rebrancher la fiche secteur. Le réservoir est à présent vidé par pompage. Dès que le niveau d'eau baisse, l'interrupteur de sécurité est désactivé ainsi que l'alarme.

Entretien

Attention! Avant d'exécuter toute tâche d'entretien, assurez-vous que l'appareil est arrêté ou hors tension. Assurez-vous également que le circuit d'alarme (EE400) est hors tension.

Au cas où l'appareil ne fonctionnerait pas comme mentionné dans le test, enlevez le couvercle du réservoir de la pompe (EE400). Vous pouvez maintenant ôter le bloc d'entraînement.

Le réservoir de la pompe EE150 peut être soulevé en introduisant un tournevis dans une des fentes latérales de la pompe. Ensuite vous pouvez enlever les deux vis qui s'y trouvent.

Vérifiez que le flotteur se déplace librement vers le haut et vers le bas. Au cas où l'un des flotteurs serait bloqué, c'est qu'il est probablement encrassé ou endommagé. Le moteur ne requiert aucun entretien. N'ouvrez en aucun cas le bloc central de la pompe EE400, sinon elle ne serait plus scellée et donc plus garantie.

Le réservoir et les flotteurs doivent être nettoyés tous les ans. Pour le nettoyage du réservoir nous recommandons un produit d'entretien non abrasif. Si nécessaire, utilisez un chiffon humide pour essuyer le flotteur.

Nettoyage et contrôle du clapet anti-retour:

1. Après avoir dévissé l'écrou, enlevez le tuyau du clapet anti-retour.
2. Dévissez le clapet anti-retour du bloc de commande à l'aide d'une clé de 20.
3. Contrôlez le fonctionnement du clapet. Le remplacer s'il est détérioré, le nettoyer avec de l'air comprimé s'il est sale.
4. Remontez le clapet anti-retour dans le bloc central dans le sens inverse.
Ne pas serrer trop fort! Le joint torique situé sous le clapet anti-retour peut se tordre si on serre trop fort.

Pièces de rechange

Comme pièces de rechange pour les deux pompes nous pouvons vous livrer la tubulure de la conduite de purge avec clapet anti-retour intégré.

Référence	Désignation
22214	Clapet anti-retour

Dépannage

Au cas où la pompe présenterait un dysfonctionnement quelconque, veuillez observer les remarques suivantes :

1. La pompe ne fonctionne pas
 - a) Vérifiez l'alimentation en courant de la pompe.
 - b) Vérifiez si du condensat est pompé ou présent dans le réservoir.
 - c) Vérifiez que le flotteur peut se déplacer librement et si un clic est audible lors des mouvements ascendants et descendants. (bruits de commutation des contacts REED)
 - d) Vérifiez que la conduite de purge n'est pas obstruée. Attention: si cette conduite est bouchée, l'appareil risque d'être endommagé.
2. La pompe fait un bruit inhabituel.
Vérifiez que des résidus ne sont pas restés dans le réservoir. Éliminez-les le cas échéant en observant les conseils d'entretien et de nettoyage.
3. La pompe fonctionne, toutefois sans pomper
 - a) Vérifiez qu'un flotteur n'est pas coincé dans sa position maximale.
 - b) Vérifiez la hauteur de la conduite de purge par rapport aux valeurs max. indiquées (cf. caractéristiques techniques)
 - c) Vérifiez que la conduite de purge n'est pas obstruée et nettoyez-la si nécessaire.
 - d) Vérifiez que le clapet anti-retour n'est pas obstrué et nettoyez-le le cas échéant.
4. Le condensat revient de la conduite de purge et s'écoule dans la pompe.
 - a) Éliminez tout résidu présent dans le clapet.
 - b) Si la conduite de purge est installée de sorte que le point le plus haut soit à moins de 1 m au-dessus de la pompe, il est alors possible que le condensat, du fait de la faible contre-pression, s'écoule dans le réservoir au travers du clapet anti-retour ; ceci est normal et n'endommage pas la pompe.
5. Fuites sur le clapet anti-retour
 - a) Vérifiez que l'écrou raccord qui fixe la conduite de purge est bien serré.
 - b) Vérifiez la position du clapet anti-retour dans le bloc de la pompe.
 - c) Si le joint torique en dessous du clapet anti-retour est endommagé, veuillez le remplacer ou utiliser un nouveau clapet anti-retour (le joint torique est compris dedans).

Garantie

1 an. Cette garantie est valable pour les éléments présentant des dommages de matériel ou des vices de fabrication et est limitée au remplacement ou à la réparation des éléments défectueux. Les frais de travail et tout dommage secondaire éventuel ne sauraient, en aucun cas, être la base d'une réclamation. Les appareils retournés doivent être accompagnés d'une liste complète par écrit des vices constatés.

Nous rejetons toute responsabilité en cas d'installation non conforme ou de non respect des spécifications ou de l'entretien.

Conforme: aux normes Européennes (CE)

Toutes les données mentionnées servent uniquement à décrire le produit et ne sauraient être interprétées comme des propriétés certaines dans le sens juridique.

Sous réserve de modifications techniques.

Istruzioni per l'installazione

Caratteristiche:

- Pompe centrifuga silenziosa con cavo d'alimentazione di 1,5 m.
- Albero d'addestramento a rotolamento a biglie
- Valvola di ritegno che impedisce il ritorno della condensa nell'unità in caso di troppopieno.
- Interruttore di sicurezza per troppopieno
- Forma compatta

Applicazioni

La pompa d'estrazione di condensa EE 400 ed EE150 sono destinate al trasporto dell'acqua di condensa proveniente da impianti di condizionamento e di deumidificazione dell'aria e/o da caldaie a gas a recupero di calore. La pompa, di struttura robusta, è realizzata in materiale plastico ABS, resistente agli agenti chimici ed alla corrosione.

Dati tecnici per la pompa EE400

- Dati elettrici: 230 V, 50/60Hz, 65VA,
- Circuito allarme: max. 24V, 6VA(NO) carica in Ohm
- Peso: 1,6 kg
- Dimensioni: L 185x l 85 x h 100 mm
- Serbatoio: 0.5 Lit.
- Tubo d'espulsione: 8 x 2 mm(Ø)
- Il blocco della pompa è così utilizzabile in un serbatoio esterno (valido soltanto per la EE400);) Altezza massima del serbatoio 70 mm

Portata l/h	Prevalenza (m)
350	0
280	1
220	2
100	3
0	4

Dati tecnici per la pompa EE150

- Dati elettrici: 230 V, 50/60Hz, 48VA,
- Circuito allarme: max. 24V, 6VA(NO) carica in Ohm
- Peso: 0.85 kg
- Dimensioni: L 165x l 65 x h 85 mm
- Serbatoio: 0.2 Lit.
- Tubo d'espulsione: 8 x 2 mm(Ø)
- **Limite d'applicazione:**
Impianto climatico fino a 10 kW
Impianto combustibili fino a 50 kW

Portata l/h	Prevalenza (m)
120	0
80	1
0	1,5

Installazione

1. Estraete la pompa con cautela dalla propria confezione ed accertatevi che non sia danneggiata, verificando inoltre la presenza di tutti gli accessori allegati. Prima di essere imballate per il trasporto, le nostre pompe sono sottoposte a severe prove di funzionamento al fine di garantirne la sicurezza operativa. Qualora constatiate eventuali difetti, inviateci la pompa per riparazione o sostituzione
2. Per l'installazione della pompa scegliete un posto nei pressi dell'impianto di condizionamento o della caldaia a recupero di calore. La pompa dovrà essere montata in posizione orizzontale.
3. Il tubo d'alimentazione deve essere installato in discesa e l'entrata del condotto non deve essere otturata.
4. La pompa deve essere montata in modo che si possa fare uscire il coperchio (EE400) o l'unità di comando (EE150) per pulire il serbatoio. Devono essere elevati di circa di 16 cm (EE400) e di 8 cm (EE150)

Collegamento della tubatura

Introdurre in inclinazione negativa un tubo flessibile in Pvc o una condotta rigida della purga di condensato dell'apparecchio di condizionamento d'aria, del deumidificatore o della caldaia attraverso la perforazione nel coperchio della pompa. Prestare attenzione a mantenere una pendenza che consente l'agevole flusso della condensa per effetto della forza di gravità. Tagliate ora il tubo all'estremità con un'angolazione inferiore a 45° in modo che la luce di scarico non sia ostruita in caso di contatto con il fondo del serbatoio.

Attenzione: Se l'apparecchio di condizionamento d'aria o la caldaia comporta una condotta di straripamento, è necessario collegare lo straripamento e la condotta principale prima di introdurla nella pompa.

Collegate la condotta di purga sul tubo della valvola anti-ritorno. Stringe la noce di collegamento di destra. Un tubo flessibile in Pvc di 8x2 mm è ideale. Mettere la condotta di purga alla verticale della pompa al punto più alto possibile, senza superare l'altezza di prevalenza massima della pompa.

Del punto più elevato fino al livello di purga, il condotto flessibile deve essere posto con una pendenza negativa. L'ideale sarebbe che l'estremità della condotta di purga si situa in sotto del livello di condensato nel serbatoio. Se non è possibile porre la condotta con una pendenza verso il basso, installate in simile caso un gomito in A al punto più elevato della condotta di purga. Per un utilizzo delle pompe con una neutralizzazione esterna, raccomandiamo l'installazione di un filtro supplementare di pulire il condensato prima dello scarico.

Attenzione: sebbene per questa pompa non sia richiesta, talune normative locali impongono la neutralizzazione della condensa prodotta da caldaie a recupero di calore. Si prega di prendere contatto a questo proposito con le autorità preposte (ufficio per la protezione dell'ambiente e delle acque).

Collegamenti elettrici

Prima di eseguire qualsiasi intervento di natura elettrica, togliete l'alimentazione di corrente staccando la relativa spina. Tutti gli

1. Collegamento principale: Le pompe sono fornite con un cavo d'alimentazione di 1.5 m mediante il quale andrà collegata direttamente alla rete elettrica e non quindi ad un ventilatore o altra apparecchiatura che funzioni eventualmente ad intermittenza.
2. Circuito allarme: la pompa EE400 è fornita oltre ad un commutatore di straripamento che deve essere fissato in ogni caso! La potenza massima dell'interruttore integrato è di 24V/6 VA.

Prova di funzionamento

1. Prima della messa in servizio, collegate il condotto di rimozione. In seguito, riempite il serbatoio d'acqua fino a che il commutatore a galleggiante attiva l'apparecchio.
2. Prova dell'interruttore di straripamento
 - a) Messa in servizio dell'apparecchio
 - b) Piegare il condotto flessibile della condotta d'uscita della pompa o staccate la spina settore in modo che un pompaggio sia impossibile
 - c) Riempite completamente il serbatoio d'acqua.
 - d) Appena il livello d'acqua raggiunge il coperchio dell'apparecchio, il commutatore di sicurezza deve iniziarsi ed attivare la funzione auspicata (per esempio: attivare il segnale visivo o acustico)
 - e) Rimettere il condotto flessibile nel suo stato d'origine o rimettere la spina settore. Il serbatoio è a presente svuotato con pompaggio. Appena che il livello d'acqua abbassa, il commutatore di sicurezza è disattivato e anche l'allarme

Manutenzione

Attenzione! Prima di eseguire qualsiasi intervento di manutenzione accertatevi che l'impianto sia spento. Assicuratevi inoltre che il circuito dell'allarme (EE400) sia fuori tensione. Nel caso in cui l'apparecchio non funzionasse così citato nella prova, togliete il coperchio del serbatoio della pompa (EE400). Potete ora togliere il blocco d'addestramento. Il serbatoio della pompa EE150 può essere sollevato introducendo un cacciavite in una delle fessure laterali della pompa. In seguito potete togliere le due viti che si trovano. Verificate se il galleggiante si muove liberamente verso l'alto e verso il basso. Nel caso in cui l'uno dei due galleggianti sarebbe bloccato, è che è probabilmente sporco o danneggiato. Il motore non richiede alcuna manutenzione. Non aprite mai il blocco centrale della pompa EE 400 altrimenti non sarebbe più sigillata e dunque più garantita. Il serbatoio ed i galleggianti devono essere puliti tutti gli anni. Per la pulizia del serbatoio raccomandiamo un prodotto di pulizia non abrasiva. Se necessario, utilizzate uno straccio umido per pulire il galleggiante.

Pulizia e controllo della valvola di ritegno:

1. Dopo avere svitato la noce di collegamento, togliete il tubo della condotta di purga del condotto della valvola di ritegno.
2. Svitare la valvola di ritegno del blocco di comando per mezzo di una chiave di 20
3. Controllate il regolare funzionamento della valvola, provvedendo a sostituirla se danneggiata o a pulirla in caso di necessità.
4. Rimontate la valvola di ritegno nel blocco centrale in senso inverso.

Prestate attenzione a non stringere eccessivamente rovinando così l'OR sotto la valvola.

Pezzi di ricambio

Come pezzi di ricambio per le due pompe possiamo consegnarvi il condotto della condotta di purga con valvola di ritegno integrata.

Referenza	Désignazione
22214	Valvo di ritegno

Diagnostica guasti

Qui sotto sono indicate alcune cause di guasti e/o anomalie che si possono presentare alla pompa ed i relativi rimedi.

1. La pompa non funziona.
 - a) Verificate che ci sia alimentazione elettrica.
 - b) Controllate l'unità, verificando la presenza e/o il pompaggio della condensa
 - c) Verificate che il galleggiante possa muoversi liberamente e che al sollevamento/abbassamento si avvera uno scatto.
 - e) Verificate che il condotto di scarico non sia ostruito. Attenzione: un'eventuale ostruzione può provocare il danneggiamento dell'unità.
2. La pompa fa un rumore insolito.
Verificate se residui non sono restati nel serbatoio. Eliminandoli osservando i consigli di manutenzione e di pulizia.
3. La pompa funziona, tuttavia senza pompare
 - a) Verificate se un galleggiante non è bloccato nella sua posizione massima.
 - b) Verificate l'altezza della condotta di purga per relazione ai valori massimi indicati (Cf caratteristici tecnici)
 - c) Accertatevi che il condotto di svuotamento non sia ostruito, provvedendo a pulirlo se necessario.
 - d) Controllate che la valvola di ritegno non sia bloccata. Rispettate a questo merito le istruzioni per la manutenzione e la pulizia.
4. La condensa rifluisce dal condotto di svuotamento nella pompa.
 - a) Verificate che eventuali depositi o impurità non pregiudichino il funzionamento della valvola di ritegno.
 - b) Se il condotto di svuotamento è stato posato in modo tale che il punto più alto sia ad una quota inferiore ad 1 metro al di sopra della pompa, può accadere che la condensa, a causa della ridotta contro-pressione, rifluisca nel serbatoio attraverso la valvola di ritegno. Questo è ciononostante un fenomeno normale che non provoca danni alla pompa.
5. Umidità sulla valvola di ritegno:
 - a) Verificate se la noce collegamento che fissa il condotto di purga è stretta.
 - b) Verificate la posizione della valvola di ritegno nel blocco della pompa.
 - c) Se l'OR sotto la valvola di ritegno è danneggiato, volete sostituirlo o utilizzare una nuova valvola di ritegno (l'OR è incluso)

Garanzia

1 anno. La garanzia è valida per le parti con difetti di materiale o di produzione ed è limitata alla sostituzione o riparazione dei pezzi difettosi. In nessun caso potranno essere avanzate richieste di indennizzo per costi di mano d'opera ed eventuali danni indotti. Le apparecchiature restituite dovranno essere complete ed accompagnate da una descrizione scritta dei difetti riscontrati. In caso di installazione non conforme o mancato rispetto delle specifiche o della manutenzione decliniamo ogni responsabilità.

Dichiarazione di conformità: CE

I dati di cui sopra sono stati forniti esclusivamente ai fini della descrizione del prodotto e non possono essere interpretati come caratteristiche legalmente garantite. Con riserva di modifiche tecniche. Konformität

Installatiehandleiding

Kenmerken

- geluidsarme centrifugaal pomp met 1,5 m voedingskabel en randaarde stekker
- gelagerde aandrijfjas
- terugslagklep om terugstromen van water te voorkomen
- overloopbeveiliging door alarmschakelingscontact (alleen EE400)

Toepassing

De GOTEK condenswaterpompen EE400 en EE150 zijn ontworpen om automatisch condensaat af te voeren van airconditioning- en koelsystemen, ontvochtiginginstallaties en/of hoogrendementsketels. De behuizing is gemaakt van chemicaliënbestendig en corrosiebestendige ABS kunststof.

Specificaties EE400

- Elektrische specificaties: 230 V, 50/60 Hz, 65 VA
- Alarm contact: max. 24 V, 6 VA (NO) Ohmse last
- Gewicht: ongeveer 1600 gr
- Inhoud reservoir: 0,5 ltr.
- Afmetingen: 185 x 85 x 100 (LxBxH)
- Slangaansluiting: 8 mm inwendig / 12 mm uitwendig
- Pompblok ook kan ook in een extern reservoir zoals een lekbak geplaatst worden (alleen EE400); Maximale Hoogte Lekbak 70 mm.

Hoeveelheid l/h	Opvoerhoogte (m)
350	0
280	1
220	2
100	3
0	4

Specificaties EE150

- Elektrische specificaties: 230 V, 50/60Hz, 48 VA
- Gewicht: ongeveer 850 gr
- Inhoud reservoir: 0,2 ltr.
- Afmetingen: 165 x 65 x 95 (LxBxH)
- Slangaansluiting: 8 mm inwendig / 12 mm uitwendig
- **Toepassingen:**
 - Airconditioners tot 10 kW
 - Hoogrendements Ketels tot 50 kW

Hoeveelheid l/h	Opvoerhoogte (m)
120	0
80	1
0	1,5

Installatie

1. Neem de pomp uit de verpakking en controleer de pomp op eventuele schade en compleetheit van meegeleverde onderdelen. De pomp is zorgvuldig verpakt en getest op goede werking. Zend de pomp compleet met verpakking direct retour aan de leverancier indien schade geconstateerd wordt.
2. Kies een montageplaats in de buurt van bijvoorbeeld airconditioner of HR ketel.
Monteer de pomp waterpas en sluit de toevoer op afschot aan op het reservoir.

3. Houd rekening met toekomstig onderhoud en plaats de pomp zodanig dat het pompblok eenvoudig uit het reservoir (EE400) of uit de montageconsole (EE150) verwijderd kan worden. De vrije ruimte boven de pomp moet dan resp. ongeveer 160 mm (EE400) of 80 mm (EE150) bedragen.

Waterzijdige aansluitingen

1. Verbind de afvoer van de airconditioner, ontvochtiger of rendementsketel op afschot met de pomp met behulp van bijvoorbeeld flexibele kunststofslang of PVC-leiding naar de opening (23 mm) in het deksel van de pomp.

Let op : houd rekening met bovenvermelde vrije ruimte voor toekomstig onderhoud bij de aanleg van de toevoerleiding.

Het condensaat moet met deze aansluiting voortdurend door de zwaartekracht naar de pomp gevoerd worden. Maak een schuine hoek van 45 ° aan het uiteinde van deze toevoerleiding zodat de uitstroomopening niet verstopt raakt indien deze op de bodem van het reservoir geplaatst wordt.

Let op : Indien een overloopleiding op de airconditioner of rendementsketel aanwezig is, is het noodzakelijk deze overloop te verbinden met de hoofdleiding.

2. Sluit de afvoerleiding aan op de pomp. Verbind 8 mm flexibele PVC slang met de pomp door deze met de zelfdichtende aansluiting (met de klok mee) handvast aan te draaien. Laat de afvoerleiding loodrecht vanaf de pomp naar het hoogst mogelijke punt lopen zonder de toegestane maximale opvoerhoogte van de pomp te overschrijden (zie diagram). Vanaf dit hoogste punt de afvoerslang aflopend naar de hoofdafvoer aansluiten. De ideale situatie ontstaat indien het einde van de afvoer beneden het niveau van het condensaat in het reservoir komt te liggen.

Is het niet mogelijk de leiding aflopend naar beneden te leiden, installeer dan een U-bochtstuk op het hoogste punt van de afvoerleiding.

Let op : Bij toepassing van deze pomp bij rendementsketels is binnen Nederland geen consaatsneutralisatie nodig. Toch kan volgens plaatselijke voorschriften neutralisatie nodig zijn. Neem derhalve contact op met de bevoegde autoriteiten (milieu –resp. waterzuiveringsdienst). Indien neutralisatie wordt toegepast raden wij aan een filter in de toevoer te plaatsen.

Elektrische aansluitingen

Schakel de voeding uit voordat u werkzaamheden aan de elektrische aansluitingen uitvoert. Alle elektrische aansluitingen dienen te voldoen aan de plaatselijk geldende/nationale voorschriften.

1. Hoofdaansluiting: De pomp is voorzien van een 1,5 m lange voedingskabel met randaarde stekker. Sluit de pomp rechtstreeks aan op het net, niet aansluiten op een ventilator of een ander toestel welke mogelijk niet continue in bedrijf is.
2. Alarmcontactbeveiliging: De EE 400 pomp is uitgerust met een potentiaalvrij alarmcontact (NO) welke altijd aangesloten dient te worden. Het schakelvermogen van dit geïntegreerde contact is begrensd op 24 V / 6 VA.

Test

1. Sluit de persslang aan voordat de inbedrijfstelling plaats vindt. Vervolgens het reservoir vullen met water tot de vlotterenschakelaar van de pomp inschakelt.

2. Test de overloop-beveiligingsschakelaar (alleen EE 400):
 - a) Schakel de koeling of ketel in bedrijf
 - b) Knik de slang van de afvoerleiding van de pomp of trek de stekker van de pomp uit het stopcontact zodat deze niet kan pompen op het inschakelcontact.
 - c) Vul het reservoir geheel met water.
 - d) Zodra de waterspiegel het deksel van de pomp nadert dient de overloopschakelaar geactiveerd te worden en de thermostaat te onderbreken of een andere alarmfunctie te activeren.
 - e) herstel de afvoerleiding weer in de normale positie of plug de stekker weer in het stopcontact. Het reservoir wordt nu leeggepompt. Zodra het waterpeil weer zakt wordt de overloop-beveiligingsschakelaar gedeactiveerd en start het toestel weer op (of het alarmcontact onderbreekt).

Onderhoud

Waarschuwing! Voordat u onderhoudswerkzaamheden uitvoert dient u te controleren of de installatie uitgeschakeld is dan wel spanningsvrij is. Let er op dat de beveiliging- of alarmschakeling (EE400) ook zonder spanning is.

Indien de pomp niet werkt zoals in de test staat aangegeven, verwijderd u het bovendeksel van de pomp (EE400). Het pompblok kan nu eruit worden gehaald.

Het montagereservoir van de EE150 pomp kan worden verwijderd door met een schroevendraaier in de sleuven aan de zijkant te drukken. Maak hierna de schroeven aan de aan de bovenzijde los. Controleer of de vlotters vrij naar boven en naar beneden kunnen bewegen. Indien een van de vlotters geblokkeerd zijn, zijn deze waarschijnlijk vuil of beschadigd. De motor is volledig onderhoudsvrij en heeft geen onderhoud nodig.

In geen geval de motor van de EE400 openen omdat met een verbroken garantiezegel geen aanspraak kan worden gemaakt. Het reservoir en de vlotters moeten jaarlijks worden schoongemaakt. Het reservoir kan met een mild reinigingsmiddel worden schoongemaakt. De vlotters kunnen met een vochtige doek worden schoongewreven.

Reiniging en testen van de terugslagklep

1. Draai de zelfdichtende aansluiting los (tegen de klok in) en verwijder de persslang van de terugslagklepaansluiting.
2. Draai de terugslagklep los van de pomp met behulp van een steeksleutel 20.
3. Inspecteer de werking van de klep. Bij beschadiging de klep vervangen, indien nodig reinigen.
4. Monteer de terugslagklep in omgekeerde volgorde weer aan de pomp.

Let op : niet te vast aandraaien anders kan de O-ring onder de klep verdraaien.

Reservedelen

De afvoeraansluiting met geïntegreerde terugslagklep is als reserve onderdeel verkrijgbaar en kan voor beide pomptypen gebruikt worden.

In geval van storing

Treden er storingen op aan de pomp dan dient u de volgende punten na te gaan :

Artikel-Nummer	Omschrijving
22214	Terugslagklep incl. O-ring

1. Pomp loopt niet :
 - a) Controleer of de voeding aanwezig is.
 - b) Controleer of daadwerkelijk condenswater in de pomp aanwezig is en wordt toegevoerd.
 - c) Controleer of de vlotter vrij kan bewegen en bij het op en neer bewegen een klik hoorbaar is.
 - d) Controleer of de afvoerleiding niet verstopt is.

Let op: wanneer deze verstopt is en verstopt blijft kan de pomp beschadigen!

2. De pomp maakt geluiden
 - a) Controleer het reservoir op achterbleven vuilresten en verwijder deze als deze aanwezig zijn. Volg de aanwijzingen voor onderhoud en reiniging op.
3. De pomp loopt maar pompt niet
 - a) Kijk of de vlotter in de bovenste stand zit vastgeklemd.
 - b) Controleer de hoogte van de persleiding de toegestane hoogte niet overschrijdt (zie specificaties).
 - c) Controleer of de afvoerleiding verstopt is en reinig deze indien nodig.
 - d) Controleer of de terugslagklep geblokkeerd is. Raadpleeg daartoe de onderhoud- en reinigingsinstructies.
4. Het condenswater stroomt terug van de persleiding naar de pomp.
 - a) Controleer het reservoir op achterbleven vuilresten en verwijder deze als deze aanwezig zijn. Volg de aanwijzingen voor onderhoud en reiniging op.
 - b) Indien de afvoerleiding zodanig gemonteerd is dat het hoogste punt minder dan 1 meter boven de pomp ligt bestaat de kans dat condenswater tengevolge van geringe tegendruk via de terugslagklep naar het reservoir stroomt. Dit is normaal en zal de pomp niet beschadigen.
5. Lekkage bij de terugslagklep
 - a) Controleer de afvoerslang goed verbonden is met de pomp door de zelfdichtende aansluiting.
 - b) Indien de terugslagklep te krachtig of te zwak is aangedraaid ontstaat lekkage. Draai de klep handvast aan en geef deze met een steeksleutel nog een halve slag.
 - c) Indien de O-ring onder de terugslagklep beschadigt is vervang deze dan door een nieuwe of monteer een nieuwe vervangende klep.

Garantie

1 jaar. Deze garantie geldt voor alle onderdelen die materiaalschade of fabricatiefouten vertonen. De garantie beperkt zich tot de vervanging of reparatie van de defekte onderdelen. Noch werkuren voor de vervanging noch directe en/of indirecte kosten worden geaccepteerd. De apparaten die ons worden teruggezonden moeten compleet zijn en voorzien van een schriftelijke verklaring der vastgestelde gebreken.

Wij kunnen niet aansprakelijk worden gesteld indien de installatie niet correct werd uitgevoerd of de specificatie en het onderhoud niet werden opgevolgd.

Convorm: C €

De voornoemde gegevens dienen uitsluitend en allen ter beschrijving van de installatie en kunnen niet als gegarandeerde eigenschappen worden beschouwd.

Wij behouden ons het recht voor technische veranderingen voor.

INSTRUCCIONES PARA LA INSTALACION

CARACTERISTICAS

- Bomba centrífuga muy silenciosa, con cable eléctrico de 1,5 metros
- Dispone de válvula de retención para evitar el retorno de líquido a la unidad
- Dispositivo de alarma de desbordamiento
- Tamaño muy compacto

APLICACIONES

Las bombas de condensados GOTEC EE400 y EE150, se han diseñado especialmente para evacuar el agua de condensación de los aparatos de aire acondicionado, evaporadores, calderas de condensación, etc. El cuerpo de la bomba está fabricado a partir de material plástico ABS, el cual es muy resistente a la corrosión y a los impactos.

DATOS TECNICOS EE400

- Especificaciones eléctricas: 230 V, 50/60 Hz, 65 VA
- Contacto alarma: máximo 24 V, 6 VA (NO)
- Peso: aproximadamente 1.600 gramos
- Capacidad del depósito: máximo 0,5 litros
- Dimensiones: 185 x 85 x 100 (Largo/Ancho/Alto)
- Tubos transparentes: 8 x 2 mm
- El bloque bomba se puede instalar en la propia bandeja de condensados (solamente la EE400), siendo la altura máxima de la bandeja de 70 mm

Caudal l/h	Altura Máxima (m)
350	0
280	1
220	2
100	3
0	4

DATOS TECNICOS EE150

- Especificaciones eléctricas: 230 V, 50/60 Hz, 65 VA
- Peso: aproximadamente 850 gramos
- Capacidad del depósito: máximo 0,2 litros
- Dimensiones: 165 x 65 x 85 (Largo/Ancho/Alto)
- Tubos transparentes: 8 x 2 mm
- **Limitaciones de uso:**
 - Aire acondicionado de hasta 10 kW
 - Calderas de condensación de alta eficiencia: 50 kW

Caudal l/h	Altura Máxima (m)
120	0
80	1
0	1,5

INSTALACION

1. Desembalar con mucho cuidado la bomba de condensados, comprobar que no tiene ningún defecto y que contiene todos los elementos de la misma.
2. Elegir un lugar para instalar la bomba que esté situado cerca del aparato de aire acondicionado. La aspiración de la bomba debe situarse por debajo del nivel más bajo de condensados, o en todo caso a la misma altura.

3. La bomba de condensados debe instalarse de tal forma que pueda ser fácilmente desmontada posteriormente para realizar su limpieza y mantenimiento. El espacio libre por encima de la bomba deberá ser superior a 160 mm (EE400) ó 80 mm (EE150).

CONEXIONES DE LOS TUBOS

1. Conectar con tubería flexible o plástica la bandeja de condensados del evaporador con la entrada del depósito de la bomba. Esta tubería debe tener una pendiente continua hacia la bomba para permitir el flujo por gravedad del agua. El extremo de esta tubería, que entra en el depósito de la bomba debe situarse de tal forma que no haga contacto con el fondo de dicho depósito y pueda obstruir la entrada de condensados al mismo

NOTA: SI EXISTE ALGUNA TUBERIA DE DESAGÜE ADEMÁS DE LA PRINCIPAL, SERÁ NECESARIO UNIRLAS CON UNA TEE EN UN TUBO COMÚN ANTES DE ENTRAR A LA BOMBA

2. Conectar la tubería de descarga de la bomba apretándola fuertemente en el rúcord situado tras la válvula de retención de la bomba (a la descarga de la bomba). Una tubería flexible de 8 x 2 mm será suficiente. Situar la tubería de descarga hasta el punto más alto, (teniendo en cuenta la altura de impulsión máxima de la bomba) y luego en pendiente hacia el desagüe. Para conseguir los mejores resultados, el desagüe debe estar a un nivel inferior o similar al del tanque de la bomba de condensados. Si a la tubería de descarga de la bomba no es posible situarla en pendiente descendente, realizar una trampa en forma de "U" invertida en el punto más alto de la tubería de descarga.

CONEXIONES ELECTRICAS

Desconectar el suministro eléctrico de la red, antes de realizar cualquier intervención sobre la bomba. Todas las conexiones deben realizarse de acuerdo a la legislación local o nacional.

1. Toma de corriente: las bombas son suministradas con cable eléctrico de 1,5 metros de longitud. La conexión ha de realizarse a una fuente constante de corriente, y no a una intermitente como puede ser un ventilador.
2. Alarma de desbordamiento: La bomba EE400 está equipada además con un interruptor de alarma de desbordamiento (normalmente abierto), que permite dar la señal en caso de que la bomba falle. La potencia máxima de este interruptor integrado es de 24V/6VA.

PUESTA EN MARCHA

1. Con la bomba conectada y la tubería de descarga montada, añadir agua en el depósito para que la bomba se ponga en marcha y verificar que funciona correctamente

2. Para verificar que la alarma de desbordamiento funciona correctamente:
- Conectar el aparato de aire acondicionado a la corriente y dejarlo trabajando
 - Taponar la tubería de descarga, o desconectar la bomba de condensados, para que ésta no pueda eliminar el agua de condensación
 - Añadir agua en el depósito hasta que esté lleno completamente
 - Cuando el nivel del agua alcance la altura determinada, la alarma de desbordamiento se activará (cerrando el circuito de la alarma, en caso de que se utilice)
 - Liberar la tubería de descarga, o conectar la bomba de condensados y permitir a la bomba que vacíe el depósito. Cuando el nivel de agua descendiendo por debajo del nivel preestablecido como desbordamiento, la alarma de desbordamiento se desactivará y al mismo tiempo energizará el equipo de aire acondicionado para que funcione de nuevo normalmente

MANTENIMIENTO

NOTA: Antes de realizar cualquier inspección o trabajo de mantenimiento en la bomba, desconectarla de la toma de corriente. También se han de tomar precauciones con la alarma de desbordamiento (solamente la EE400), ya que está conectada a un relé externo o directamente a un circuito de alarma.

Si la bomba no trabaja correctamente, se ha de retirar el bloque bomba del depósito fácilmente, con una ligera presión hacia arriba (solamente la EE400).

El depósito de la EE150 se puede retirar fácilmente insertando un destornillador en uno de los laterales del depósito y presionando hacia arriba. Después de esto, desatornillar los dos tornillos que están situados en la parte superior. Verificar entonces que el flotador se desplaza libremente hacia arriba y hacia abajo. Si esto no es así, puede que esté dañado o sucio. El motor en sí mismo no necesita ningún mantenimiento, así que no es necesario realizar ninguna reparación. Nunca abrir el bloque que contiene el motor de la EE400, ya que esto invalidaría la garantía. Sin embargo, el depósito y el flotador se habrán de limpiar anualmente; ello se hará con una solución jabonosa y un trapo húmedo.

Volver a montar la unidad

LIMPIEZA Y VERIFICACIÓN DE LA VÁLVULA DE RETENCIÓN

- Desatornillar la tubería de descarga de su respectivo rúcord
- Utilizar una llave del 20, para extraer la válvula de retención
- Comprobar visualmente que la válvula de retención no esté obstruida. En caso de estar dañada, se ha de reemplazar
- Volver a montar la válvula de retención. Se ha de tener cuidado a la hora de volver a apretarla en el rúcord, ya que se si se aprieta demasiado puede dañar la junta que está situada debajo de la válvula

ACCESORIOS REEMPLAZABLES

El rúcord de descarga con la válvula de retención integrada está disponible como pieza de recambio. Se puede utilizar tanto para la EE150 como para la EE400

CODIGO	DESCRIPCION
22214	Válvula de retención con junta

RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Si la bomba no trabaja correctamente, proceder de la siguiente forma:

- Si la bomba no funciona:
 - Comprobar la toma de corriente
 - Comprobar que el equipo de aire acondicionado está produciendo condensado
 - Comprobar que el flotador se desplaza libremente hacia arriba y hacia abajo y que se activa
 - Comprobar la tubería de descarga para ver si no está obstruida
- Si la bomba hace ruidos sordos cuando está bombeando:
 - Comprobar que en el depósito no hay partículas que puedan obstruir la aspiración de la bomba. En este caso limpiar el depósito y proceder como indica en la sección de mantenimiento
- La bomba funciona pero no bombea al exterior el condensado
 - Comprobar que el flotador no está fijo en la parte superior
 - Comprobar la altura que tiene la tubería de descarga y comprobar que no excede de los límites de la bomba
 - Comprobar el tubo de descarga y verificar que no esté obstruido
 - Comprobar la válvula de retención y verificar que no esté obstruida. Proceder para su limpieza, como indica en el apartado anterior
- El condensado retorna al depósito de la bomba desde la tubería de descarga
 - La válvula de retención está obstruida con depósitos. Proceder como indica en el apartado anterior en lo que se refiere a la válvula de retención
- El líquido condensado se fuga alrededor de la válvula de retención
 - Comprobar que el rúcord que soporta la tubería de descarga está apretado correctamente
 - Si la válvula de retención está apretada muy fuerte, o si por el contrario está muy floja, el líquido se puede escapar por esta razón. Comprobar que está apretada correctamente
 - Si la junta que está situada debajo de la válvula de retención está dañada, reemplazarla con una nueva, o comprar un conjunto de válvula de retención con junta, e instalarla

GARANTIA

1 AÑO. Cubre todo el material presente de la bomba, o por fallos de fabricación de la misma, y se limita a la reposición de la misma o la reparación de los elementos defectuosos. Cualquier producto que se devuelva debe incluir todos los elementos que forman la bomba y con una lista escrita de los fallos o problemas de la misma.

Se declina toda responsabilidad en caso de mala instalación o no cumplimiento de las recomendaciones de mantenimiento de la misma

DECLARACION DE CONFORMIDAD

GOTEC SA, Rue des Casernes 59, CH-1950 SION declara que la bomba de condensados EE-1000 cumple con las siguientes normas:

EN 60 335-1
EN 55 015

Todos los datos contenidos en estas especificaciones son únicamente para describir el producto, y no constituyen garantía legal. Sujeto a modificaciones técnicas